

TopZinc TAPE S[®]

Taśmy anodowe służące do zabezpieczenia antykorozyjnego stali

Opis produktu:

TopZinc Tape S to taśmy anodowe montowane bezpośrednio do powierzchni stali przy użyciu specjalnego kleju przewodzącego TopZinc Conductiv

TopZinc Tape S to specjalna taśma anodowa dobrana aby jak najbardziej zoptymalizować proces ochrony antykorozyjnej stali metodą kontaktową

Właściwości

- antykorozyjna ochrona stali z możliwością zaplanowania jej czasu trwania, nawet do 50 lat
- antykorozyjna ochrona stali uwzględniająca występowanie różnych klas korozyjności atmosferycznej od C1 do C5 lub korozyjności konstrukcji zanurzonej w wodzie lub zakopanej w gruncie od Lm1 do Lm3 zgodnie z normą ISO 12944-2
- antykorozyjna ochrona stali natychmiast po montażu taśmy anodowej
- zwiększenie alkaliczności w strefie podłączenia taśmy anodowej (dotyczy taśm montowanych do stali w betonie)
- szybki i prosty montaż taśm anodowych do stali kształtowej
- możliwość stosowania w nowych jak i remontowanych konstrukcjach
- nie wymaga stosowania podłączenia źródła zasilania ani systemów pomiarowych
- dodatkowa ochrona przed czynnikami mechanicznymi, chemicznymi,

Zasada działania ochrony antykorozyjnej metodą kontaktową

Metoda kontaktowa izoluje chroniony metal od środowiska korozyjnego oraz polega na przepływie elektronów pomiędzy stalą i taśmą anodową o potencjale korozyjnym bardziej ujemnym od potencjału korozyjnego stali.

W tak utworzonym układzie prąd płynie z taśmy anodowej do

metal u chronionego czyli stali. W związku z tym, że taśma staje się anodą, a stal kształtowa przyjmuje wartość ładunku dodatnią i staje się katodą to na anodzie dochodzi do reakcji utleniania, natomiast na stali dochodzi do reakcji redukcji i tym samym nie dochodzi do procesów korozyjnych.

Obszary zastosowań

- Stropy z belkami stalowymi np. Kleina
- Balkony z belkami stalowymi
- Nadproża stalowe
- Słupy stalowe
- Blachy
- Elementy obiektów mostowych
- Obiektów energetyczne (rury, chłodnie kominowe, chłodnie wentylatorowe, kominy, zbiorniki, kanały technologiczne)
- Obiekty hydrotechniczne
- Obiekty morskie
- Oczyszczalnie ścieków
- Obiekty przemysłu rafineryjnego
- Zbiorniki

Dane produktu

Taśmy anodowe TopZinc Tape S występują w trzech odmianach asortymentowych :

TopZinc Tape S 555

TopZinc Tape S 705

TopZinc Tape S 1055

Struktura systemu

Opisana budowa i konfiguracja systemu musi być całkowicie zachowana i nie może być zmieniana i modyfikowana.

Klej przewodzący – TopZinc Conductiv

Żywica do laminowania – TopZinc Resin

Taśmy anodowe do zabezpieczenia antykorozyjnego stali – TopZinc Tape S

Szczegółowe informacje na temat produktu i aplikacji TopZinc Conductiv oraz TopZinc Resin znajdują się w aktualnych kartach technicznych.

Charakterystyka produktu

Barwa: Metaliczna

Dobór ilości taśm do zabezpieczenia zbrojenia

W celu dobrania odpowiedniej ilości taśm anodowych dla wybranego kształtownika stalowego należy skorzystać z tablic doboru taśm które znajdują się na stronie www.topzinc.pl. W tablicach przyjęto 20 letni okres ochrony dla stopnia klasy korozyjności od C1 do C3. W przypadku innych konstrukcji stalowych, innej projektowanej ilości lat ochrony oraz innego stopnia korozyjności środowiska niż podane w tablicach należy przeliczyć ilość oraz rodzaj taśm indywidualnie przed doradcę technicznego firmy Top Building Sp. z o.o.

Dla każdego obiektu należy wykonać projekt dla ochrony antykorozyjnej przy użyciu taśmy anodowej TopZinc Tape S.

Instrukcja montażu

Potrzebny sprzęt: odpowiednia taśma anodowa TopZinc tape S, miernik elektryczny, odkurzacz przesyłowy, szlifierka kątowa, mieszadło, szpachelka, kielnia, wałki, urządzenie do aplikacji kleju.

Przygotowanie podłoża w miejscu montażu taśmy zgodnie z PN ISO 8501-1:

-do stopnia St 2 – ręczne lub maszynowe

W celu przygotowania podłoża stosuje się wyłącznie narzędzia ręczne, takie jak szczotki, szlifierki z napędem mechanicznym, itp.

- do stopnia Sa 2,5- oczyszczenie strumieniowo ściernie

Podłoże oczyszcza się za pomocą obróbki strumieniowo ścierniej. Przed przystąpieniem do obróbki strumieniowo ścierniej konieczne jest usunięcie grubych warstw rdzy np. za pomocą dłutowania lub ścinania, ale również oleju oraz smaru poprzez mycie.

Po obróbce powierzchnię należy oczyścić z pyłów i pozostałych odpadów.

Po wykonaniu oczyszczenia podłoża należy odkurzyć podłoże oraz odtłuścić powierzchnie białą szmatką do pełnego usunięcia nalotu.

Montaż taśmy anodowej do zabezpieczenia antykorozyjnego stali TopZinc Tape S: Po wykonaniu przygotowania podłoża w pierwszej kolejności dobieramy odpowiednie taśmy oraz je docinamy na wymagana długość. Przed przyklejeniem należy

oczyścić powierzchnię taśm czystą, białą szmatką nasączoną acetonem aby usunąć nalot oraz zanieczyszczenia i zatłuszczenia. W tym celu należy kilkakrotnie przecierać taśmę. Bezpośrednio przed przyklejeniem taśmy podłoże należy odtłuścić np. przy użyciu acetonu.

Po oczyszczeniu taśmy anodowej Topzinc Tape S nakładamy na nią klej TopZinc Conductiv tak aby przy brzegu taśmy grubość warstwy wynosiła około 1mm a na środku ok 2 mm. W celu odpowiedniego i równomiernego naniesienia kleju zaleca się stosowania specjalnego dyspensera do taśm. Po nałożeniu kleju można taśmę przykleić do przygotowanego podłoża zaczynając klejenie od początku taśmy przesuwając się powoli do końca taśmy. Po przyklejeniu taśmy do podłoża należy dociskać taśmę anodową TopZinc Tape S przy użyciu wałka, tak aby wycisnąć nadmiar kleju spod taśmy wychodzącego po obu jej stronach. Po dociśnięciu taśmy zebrać nadmiarowy klej oraz go zutylizować.

Po zamocowaniu taśmy do elementu stalowego, należy wykonać dwa pomiary przy użyciu miernika elektrycznego. Pierwszy pomiar to pomiar ciągłości elektrycznej. W tym celu jeden zacisk miernika elektrycznego łączymy ze stalą a drugi zacisk podłączamy taśmy anodowej Topzinc Tape S. Wskazanie na mierniku informuje o prawidłowej lub nieprawidłowej ciągłości elektrycznej. Jeśli wskazanie miernika informuje o braku ciągłości elektrycznej, należy sprawdzić przygotowanie podłoża oraz powtórzyć procedurę montażu taśmy. Jeśli wskazanie miernika informuje o istnieniu ciągłości elektrycznej możemy przystąpić do wykonania drugiego pomiaru, czyli rezystancji (oporu). Wartość pomiaru musi zawierać się w przedziale od 0 do 1 ohm'a. Jeśli wartość pomiaru nie będzie prawidłowa to wówczas należy sprawdzić przygotowanie podłoża oraz powtórzyć procedurę montażu taśmy.

Po zakończeniu klejenia taśmy anodowej TopZinc Tape S można przystąpić do klejenia następnych warstw taśm jeżeli tak przewiduje projekt. Po każdej następnej warstwie taśmy należy wykonać pomiary ciągłości elektrycznej oraz rezystancji. Po przyklejeniu ostatniej warstwy dolną i boczną powierzchnię taśmy należy zalaminować przy użyciu żywicy TopZinc Resin i wysycić kruszywem kwarcowym o granulacji 0,4-0,8mm

Szczegółowy film instruktażowy z montażu taśmy anodowych TopZinc Tape S znajduje się na stronie www.topzinc.pl w zakładce filmy.

Warunki montażu

Temperatura montażu powinna zwiierać się w przedziale od 0°C do +30°C, należy jednak unikać warunków wilgotnych, opadów deszczu i śniegu bo mogą one wpływać negatywnie lub fałszować wyniki pomiarów po wykonaniu montażu. Wilgotność powietrza nie powinna być większa niż 80%

Przechowywanie taśm

Składowanie: składować w oryginalnych, zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Produkt należy chronić przed wilgocią i bezpośrednim kontaktem z wodą. Czas przechowywania – 60 miesięcy.

Opakowanie

Taśmy pakowane są w opakowaniu jednorazowym

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów TopZinc są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Top Building i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Top Building. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Top Building, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Top Building nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Top Building w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Top Building. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Top Building. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej karcie technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej produktu Top Building dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.