

TopZinc CP

MINERALNA OCHRONA STALI ZBROJENIOWEJ W OCHRONIE KATODOWEJ W SYSTEMIE TOPZINC

Opis produktu: TopZinc CP to jednoskładnikowa zaprawa na bazie cementu, modyfikowana polimerami z dodatkiem inhibitorów korozji przeznaczona do zabezpieczania antykorozyjnego zbrojenia.

Właściwości

- Zabezpieczenie antykorozyjne obszarów anodowych zasada 11, metoda 11.1, 11.2, 11.3 wg normy PN-EN 1504-9
- Antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej uwzględniająca występowanie różnych klas środowisk od X0 do XA3
- Antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej bez względu na stopień agresji środowiska
- Pełna kompatybilność z zaprawami naprawczymi PCC i SCC w systemie ochrony katodowej TopZinc
- Zwiększenie alkaliczności w strefie zabezpieczenia pręta zbrojeniowego
- Mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12

Zasada działania Lokalne wytworzenie środowiska bardzo silnie alkalicznego z emisją jonów wodorotlenowych do powierzchni pręta zbrojeniowego.

Obszary zastosowań

- Infrastruktura komunikacyjna (mosty , tunele, wiadukty)
- Płyty lotniskowe
- Płyty drogowe
- Zatoki autobusowe
- Płyty parkingowe
- Obiekty energetyczne (chłodnie kominowe, chłodnie wentylatorowe, kominy, zbiorniki, kanały technologiczne)
- Obiekty hydrotechniczne
- Obiekty morskie
- Oczyszczalnie ścieków
- Obiekty przemysłu rafineryjnego
- Baseny

Dane techniczne produktu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wytrzymałość na ściskanie 45 MPa po 28 dniach ▪ Wytrzymałość na odrywanie >2,0 MPa po 28 dniach ▪ Zawartość jonów chlorkowych < 0,05% ▪ Stal zbrojenia w otulinie zaprawy [wg PN EN 480-14] -pasywny ▪ Materiał 1 składnikowy ▪ Gęstość około 2,00 kg/dm³ (świeża zaprawa)
Informacje o aplikacji	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Proporcje mieszania 7,4 – 7,6 l wody na worek 25 kg ▪ Zużycie: <ul style="list-style-type: none"> - 0,2 kg/m – w przypadku zabezpieczenia pręta zbrojeniowego o średnicy 12 mm ▪ Temperatura otoczenia Minimum +5°C / Maksimum +30°C ▪ Temperatura podłoża Minimum +5°C / Maksimum +30°C ▪ Przydatność do stosowania ~40 minut w temperaturze +20°C
Przygotowanie podłoża	<p>Pręt zbrojeniowy muszą być oczyszczony z wszelkich produktów korozyjnych. Rdza, łuski, beton, pył i inne luźne materiały, które zmniejszają przyczepność lub mogą przyczynić się do korozji należy usunąć. Podłoże należy oczyścić metodą strumieniowo-ścierną lub wodą pod wysokim ciśnieniem do stopnia czystości Sa 2 (wg PN-EN ISO 8501-1).</p>
Mieszanie	<p>Wlać odpowiednią ilość wody do pojemnika. Ciągłe mieszając wolno dodawać suchą zaprawę aż do uzyskania jednorodnej mieszanki. Pozostawić zaprawę na 2 do 5 min „dojrzenia” i ponownie mieszać przez 1 min. W celu ograniczenia napowietrzenia zaprawy, należy stosować wolnoobrotowe mieszadło elektryczne (maksymalnie 500 obr./min.).</p>
Nanoszenie	<p>Na oczyszczone pręty zbrojeniowe, nałożyć pierwszą warstwę o grubości około 1 mm, używając czystego pędzla lub metodą natrysku. Po utwardzeniu pierwszej warstwy po około 2-3 h nałożyć drugą warstwę . Zaprawę naprawczą nakładać na wyschniętą warstwę zabezpieczenia zbrojenia. Zwrócić szczególną uwagę na miejsca trudnodostępne.</p>
Pielęgnacja	<p>Świeżo ułożoną warstwę antykorozyjną zbrojenia należy przed wiatrem, zbyt szybkim wysychaniem, nasłonecznieniem i zanieczyszczeniami.</p>
Opakowania	<p>25 kg worek paierowy wzmocniony folią PE</p>

Magazynowanie

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia,
Przydatność do stosowania suchej miesznaki : 12 miesięcy od daty produkcji

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez producenta. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu producenta, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez producenta nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności producenta w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez producenta. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę producenta. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej karcie technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej produktu producenta dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.