

TopZinc ECCWA

EPOKSYDOWA ZAPRAWA ANTYKOROZYJNA DLA ZBROJENIA

Opis produktu:	TopZinc ECCWA jest antykorozyjną zaprawą antykorozyjną dla prętów zbrojeniowych na spoiwie epoksydowym z dodatkiem wysokoalkalicznych inhibitorów korozji
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">• Najsilniejsze właściwości antykorozyjne obszarów anodowych zasada 11, metoda 11.1, 11.2, 11.3 wg normy PN-EN 1504-9• System 1 warstwowy do pełnej skutecznej ochrony antykorozyjnej• Antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej uwzględniająca występowanie różnych klas środowisk od X0 do XA3• Antykorozyjna ochrona stali zbrojeniowej bez względu na stopień agresji środowiska• Pełna kompatybilność z zaprawami naprawczymi PCC i ECC• Zwiększenie alkaliczności w strefie zabezpieczenia pręta zbrojeniowego
Zasada działania	Lokalne wytworzenie środowiska bardzo silnie alkalicznego z emisją jonów wodorotlenowych do powierzchni pręta zbrojeniowego
Obszary zastosowań	<ul style="list-style-type: none">• Infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)• Oczyszczalnie ścieków• Zbiornik na wodę pitną• Infrastruktura (sieć) kanalizacyjna• Obiekty energetyczne (chłodnie kominowe, chłodnie wentylatorowe, zbiorniki, kanały technologiczne)• Obiekty hydrotechniczne• Obiekty przemysłu rafineryjnego
Dane techniczne produktu	<ul style="list-style-type: none">• Wytrzymałość na ściskanie >50 MPa po 28 dniach• Wytrzymałość na odrywanie >3,0 MPa po 28 dniach• Materiał 3 składnikowy• Składnik 1 i 2 mieszanina spoiwa epoksydowego

-
- Składnik 3 proszek
 - Gęstość mieszaniny około 2,05 kg/dm³
 - Składnik 1 butelka 0,570 kg
 - Składnik 2 butelka 0,230 kg
 - Składnik 3 opakowanie, worek 4 kg
 - kolor szary standardowo, możliwość zamówienia dowolnej barwy
 - test korozyjny – 100% spełnia

Przygotowanie podłoża

Pręt zbrojeniowy musi być oczyszczony z wszelkich produktów korozyjnych, dopuszczalny jest lekki 1 dniowy nalot tlenku żelaza.

Mieszanie

W pierwszej kolejności należy wymieszać ze sobą przez minimum 1 minutę składniki 1 i 2. Do wymieszanych składników 1 i 2 należy dosypać składnik 3 stale mieszając materiał przez około 2 minuty. Należy używać mieszadeł wolnoobrotowych do 500 obrotów na minutę.

Nanoszenie

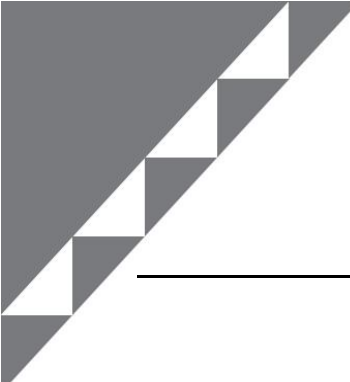
Wymieszany materiał należy nanieść przy użyciu sztywnego pędzla lub metoda natrysku mokrego. Przy temperaturze +20 stopni Celsjusza materiał należy nanieść w ciągu 30 minut. Materiał jest tiksotropowy.

Warunki nanoszenia

Temperatura podczas nanoszenia podłoża i otoczenie powinna zwierać się w przedziale od +3°C do +30°C, wilgotność powietrza nie powinna być większa niż 80%

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez producenta. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu producenta, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez producenta nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności producenta w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez producenta. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego



przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę producenta. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej karcie technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej produktu producenta dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.